

## Instructies voor het gebruik van het kraalapparaat

- Klem het kraalapparaat in de bankschroef en zorg ervoor dat het handvat vrij van de bankschroef kan worden gedraaid.
- Ontbraam het eind van de buis wat bewerkt moet worden. Schuur zo nodig in- en uitwendig glad en maak schoon.
- Bij gebruik van aluminium buis kan het materiaal gaan scheuren. Om dit te voorkomen dient de buis te worden voorgegloeid met een propaanbrander.
- Draai de stelknop terug en schuif het buiseind over de kleine as tot tegen het machinehuis.
- Draai de stelknop in totdat de buis licht tussen de rollen wordt geklemd.
- Breng een druppel olie of een beetje vet aan op de grote rol.
- Houdt de buis lichtjes tegen het huis, draai de hendel totdat de buis minstens 1x rond is gedraaid. (men kan het beste werkhandschoenen dragen omdat er tijdens de bewerking schilfers van de buis kunnen komen die scherp zijn).
- Draai de stelknop ca. 1/8 omwenteling.
- Men dient de buis lichtjes tegen het machinehuis te houden. Draai de hendel totdat de buis minstens 1x een omwenteling heeft gemaakt.
- Herhaal dit tot de kraal zich begint te vormen. Op dit punt zal de buis een zodanige ril hebben dat het zichzelf in de ril houdt die door de rollen is gevormd.
- Draai de stelknop bij iedere omwenteling van de hendel 1/8 tot ¼ draai totdat de gewenste kraal is gevormd.
- Draai de stelknop nu zover terug zodat de buis kan worden verwijderd tussen de machinerollen.
- Opmerking: als zich aan het uiteinde van de buis een spoor vormt, dient men wat olie of vet aan te brengen aan de buitenkant van de rol.
- Verwijder, als men klaar is, de olie of vet aan het buiseind en schuur de buis lichtjes met wat schuurvlies.
- Ten slotte dient de gevormde kraal te worden gecontroleerd. Indien er na de bewerking toch scheurtjes in de buis zitten, dan dient men contact op te nemen met de leverancier van de buis.

Veel succes!