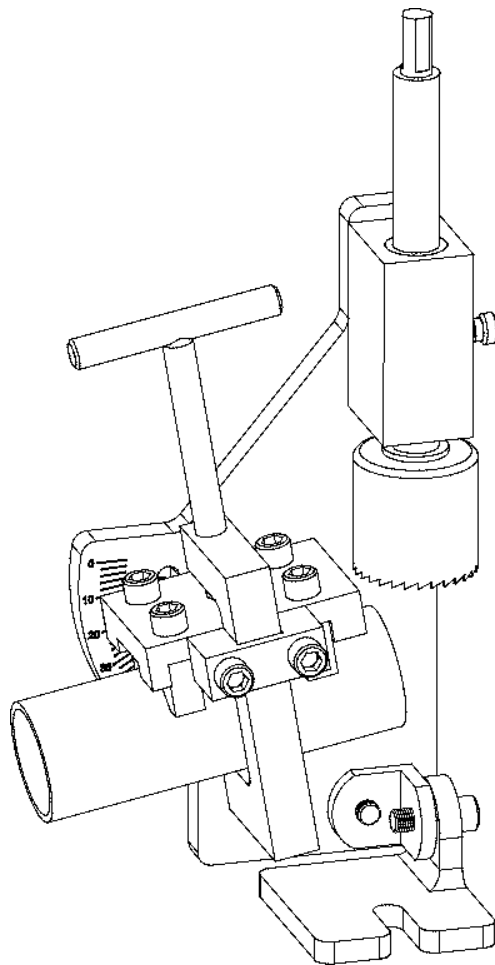
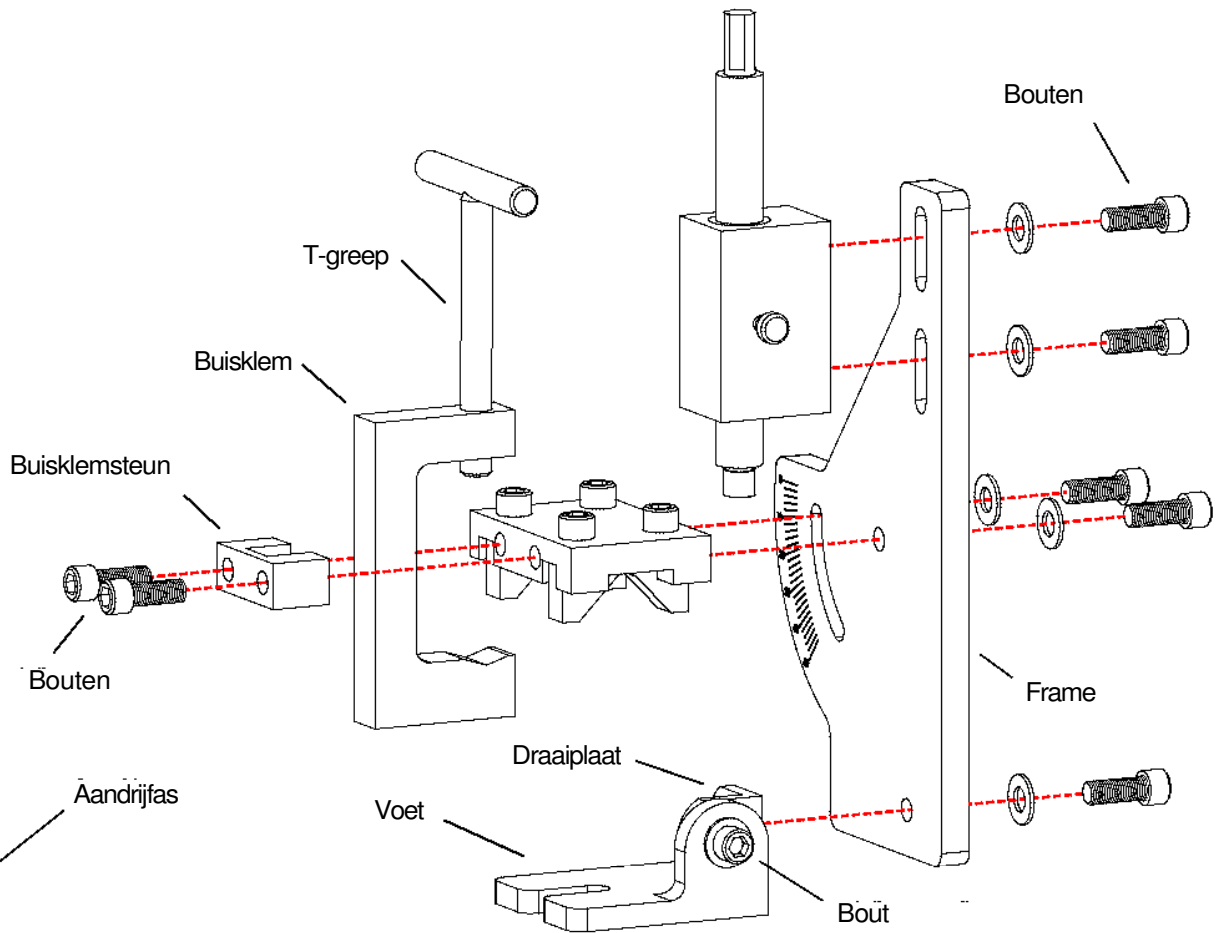


TN-100

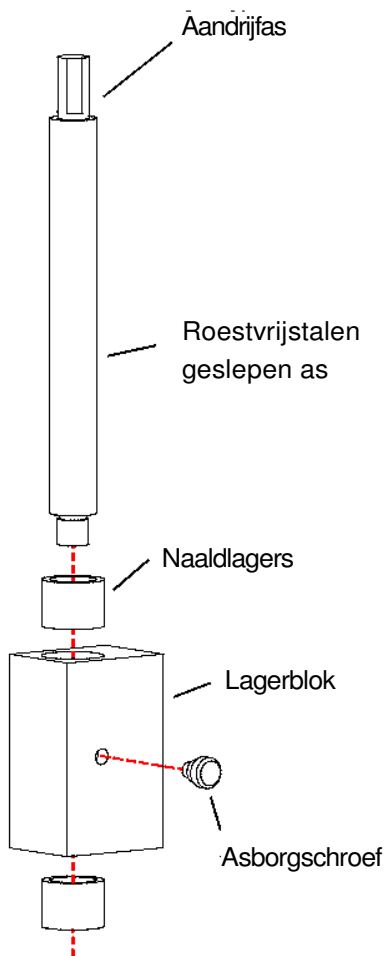
Buizenfrees



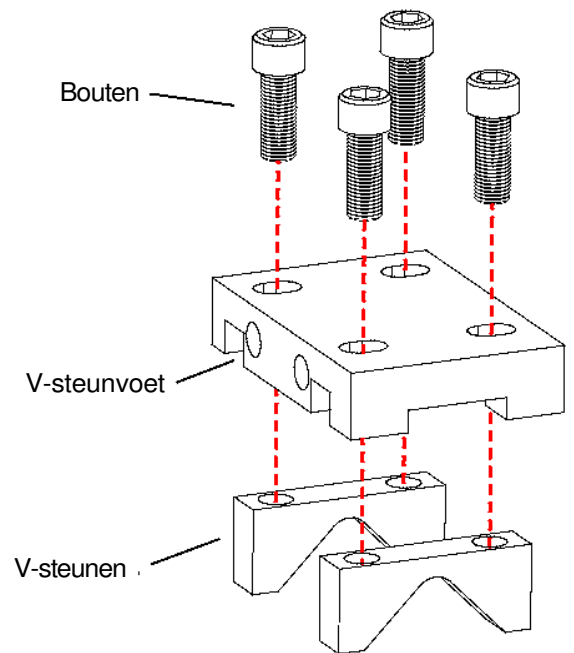
WWW.25CMRO4.COM



Afbeelding 1 – Montagetekening complete zaag



Afbeelding 2 – As en Lagerblok montage



Afbeelding 3 – V-steun montage

Montage:

Nadat de frees is uitgepakt, dient men deze te monteren. Het lagerblok en V-steun zoals in afbeelding 2 en 3 getoond zijn reeds in de fabriek voorgemonteerd.

Kijk op afbeelding tekening 1-3 om onderdelen te herkennen.

De compleet gemonteerde radius frees wordt getoond op het omslag.

1: Gebruik 2 bouten 3/8 x 1" met ringen, bevestig de complete v steun op het frame.

2: Gebruik 2 bouten 3/8 x 1" met ringen, bevestig het complete lagerblok op het frame.

3: Gebruik 2 bouten 3/8 x 1 1/2" en bevestig de buisklem steun met buisklem op de V-steun voet.

4: Schroef de T greep in de buisklem zoals getoond bij afbeelding 1.

5: Gebruik 1 bout 3/8 x 1" met ring en bevestig de draaiplaat aan de voet zoals getoond op afbeelding 1.

Neem vervolgens nog 1 bout 3/8 x 1" met ring en bevestig draaisteun op frame.

De voet en draaiplaat zijn voor gebruik van de frees in verticale positie, dus met behulp van een kolom- of tafelboormachine. Voor ander gebruik bijv. met een handboormachine en de frees in een bankschroef, kunt u montage van de voet en draaiplaat achterwege laten. Het verdient echter de voorkeur de frees in een bankschroef te gebruiken, hier over later meer.

6: De frees wordt geleverd met een gatzaag verloop en ring. Deze verloop dient u te monteren indien u een gatzaag gebruikt met een grotere draad, meestal is dit groter als 25mm. De ring moet tussen de verloop en de gatzaag worden gemonteerd, dit om te voorkomen dat de schroefdraad wordt beschadigd. *Let op: Gebruik alleen Bi-metaal gatzaagen voor een maximale levensduur.. Deze gatzaagen kunnen in iedere ijzerwareenzaak worden gekocht. Zij kosten over het algemeen minder als 10,00 euro.*

Gebruik:

In het algemeen raden wij niet aan om de frees te gebruiken in een tafel- of kolomboormachine.

De reden is eenvoudig. Als men een hoek van meer dan 45 graden moet frezen, zal de buis naar de vloer en dus naar beneden wijzen. Begrijpelijk zal dit de lengte van de te zagen buis beïnvloeden, omdat de buis snel de vloer zal raken. Daarnaast zal telkens voor ieder gebruik, uiterst nauwkeurig de uitlijning van de as worden bepaald.

Een niet exacte uitlijning van de machine-booras t.o.v. de as van de frees zal een buiging van de as veroorzaken, zelfs zodanig dat deze as kan breken. Beter is als de frees nauwkeurig is gemonteerd in een tafel- of kolomboormachine het hulpstuk daar in te laten zitten. Dit impliceert echter dat dan de machine nergens anders voor gebruikt kan worden..

Dus kort gezegd, ons advies, gebruik dus geen tafel- of kolomboormachine.

Dus wat dient er te gebeuren? Ten eerste, demonteer de voet en draaiplaat indien deze reeds zijn gemonteerd. Plaats de frees in een bankschroef met de buisklem naar boven.

Plaats de aandrijfas van de frees in een 10 of 13 mm laagtoeren handboormachine. De aandrijfas van de frees heeft 3 vlakke kanten, om slippen van de as in de boorkop te voorkomen.

Wat zijn de voordelen van montage in een bankschroef?

1: Men hoeft geen tafel- of kolomboormachine in te stellen.

2: Men kan eenvoudig lange lengtes buis in iedere hoek frezen, omdat de buis te allen tijde dezelfde afstand met de vloer houdt.

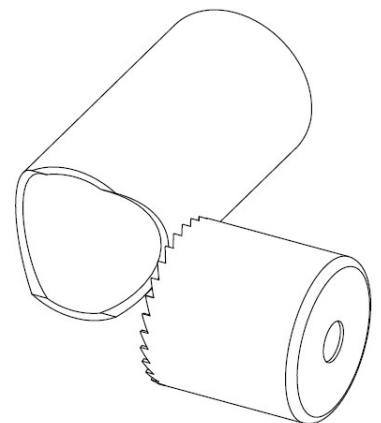
3: Als men de boormachine bedient heeft men een goed gevoel wat de voeding van de gatzaag betreft.

Werkwijze:

Stel de frees in op de gewenste hoek.

Plaats de buis in de frees.

Als algemene regel: probeer niet om in een keer de hele buis te frezen, laat in het midden wat materiaal staan. Zoals wordt weergegeven in afbeelding 4. Dit om te voorkomen dat de buis door zijn gewicht naar beneden knikt voordat de gehele buis is gefreesd. Als men de gehele buis wil frezen zal de gatzaag niet diep genoeg komen. Dit gebeurt vooral als men onder een hoek freest. Trek simpel de gatzaag terug en verwijder buismateriaal met een tang d.m.v. van buigen. Nu kan de gatzaag weer dieper komen. Als de frees niet geheel in het midden van de buis freest dien men de V steunbouten los te draaien en dan weer het midden van de buis in te stellen. Houdt er rekening mee dat als men een andere diameter gatzaag monteert, dat dan ook de steun opnieuw ingesteld dient te worden. Anders zal een kleine mis uitlijning van het gefreesde gat het gevolg zijn. Echter eenmaal gelast ziet u dit nauwelijks. Gebruik tijdens het frezen een snijvloestof zoals bijvoorbeeld RTD compound. Het zal de standtijd van uw gatzaag ten goede komen.



Afbeelding 04

Veel succes met het gebruik van onze radius frees en veel geluk met al uw huidige en toekomstige projecten.